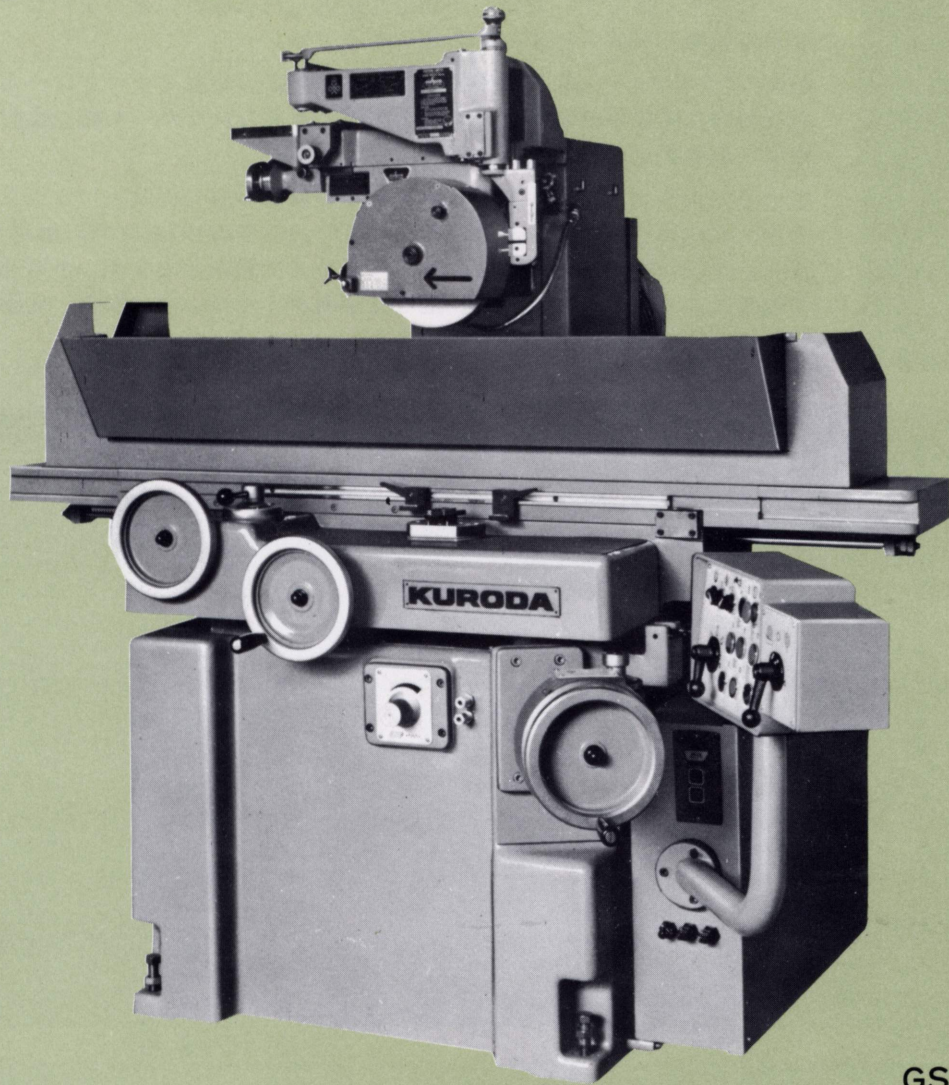


成形平面研削盤

GS-AN
GS-BM
GS-BH2D

KKS 黒田精工株式会社



GS-BH2D

特長

<p>概 要</p>	<p>クロダの平面研削盤は精密機器および金型のメーカーである黒田精工が長年育てあげてきた精密加工技術を傾注商品化した成形用平面研削盤です。“GSシリーズ”として好評頂いている空気圧によってテーブルの駆動を行なうGS-AN、たやすい操作で安定した高精度が得られる全手動のGS-BM、英国・ダイヤフォーム社との提携により、砥石成形装置ダイヤフォームを装着したGS-BH2D等、その他機種を豊富にとりそろえ使用目的によって選択して頂けるようになっております。</p>
<p>主軸構造</p>	<p>外径50φ(GS-BMは40φ)の1本の主軸が、前側のマッケンゼン型3点支持非真円の平軸受と後側の復列、アンギュラ型ころがり軸により保持されており、フランジ型モータの動力を平ベルトで伝動するものです。また、主軸部をささえるメタルボックスは箱型で、全体が油槽となっており主軸は油の中で回転するオイルバス潤滑方式、主軸前後はラビリンス機構により完全に密封されています。以上のような構造のため重研削が可能、砥石軸のスラスト荷重が確実に受けられる、温度上昇を少なくする等の効果を生じます。</p>

各機種の特長 GS-AN	テーブルの左右送りに空気圧駆動方式を採用した画期的な小型成形平面研削盤です。駆動源は、工場内のコンプレッサや空気配管がそのまま使え、操作・保守がきわめて簡単。しかも、ショックが少ないため高精度が得られます。
	経済性を計算しつくした上で開発された全手動の精密平面研削盤です。もちろん、たやすい操作で、安定した高精度が得られる設計になっています。小型部品及び複雑な形状の加工には最適の製品です。
	英国・ダイヤフォーム社との提携により、砥石成形装置ダイヤフォームを装着した本格的な成形平面研削盤です。これまで考えられなかった様な成形研削の高精度・高能率化を実現しました。
GS-BM	
GS-BH2D	
ダイヤフォーム	拡大されたテンプレートにならって砥石を希望の形に作り上げようとするものです。形式はテンプレートの倍率により5/1形(倍率10)と5/2形(倍率5)があります。テンプレートはご希望によってクログで製作しますが、ケガキ等によって簡単に作ることができます。砥石成形用ダイヤモンドは粗用、仕上用の2個が付いております。

仕様

項目	機種	GS-AN	GS-BM	GS-BH2D
テーブル作業面積 長さ×巾	mm	300×130	500×150	500×150
テーブルの最大動き 左右×前後	mm	380×150	590×160	610×175
テーブル面と砥石軸心の距離	mm	250	400	400
砥石の寸法 直径×巾×穴径	mm	180×9.5×31.75	180×9.5×31.75	5/1形255×25×76 5/2形255×50×76
砥石軸の回転数 50/60Hz	rpm	50Hz 2,800 60Hz 3,300	2,800	1,200 2,400
マグネットチャックの寸法 平形式	mm	270×125×60		
長さ×巾×高さ 可傾式	mm	240×80×80	380×110×125	380×110×125
マグネットチャック上面と 平形式	mm	190		
砥石軸心の距離 可傾式	mm	170	275	275
モータ 砥石軸用	Kw	0.4	0.75	0.95/1.9
油圧用	Kw			1.5
加工品の大きさ テーブル上	mm	300×130×160	500×150×310	500×150×270
マグネットチャック上	mm		380×110×185	380×110×145
平形式	mm	270×125×100		
可傾式	mm	240×80×80		
重量	Kg	36	60	70
使用空気圧	Kg/cm ²	4		

標準付属品

	GS-AN	GS-BM	GS-BH2D
可傾式マグネットチャック } いずれかご	1個	1個	1個
平形式マグネットチャック } 希望の形式			
砥石	1個	1個	1個
砥石フランジ	1組	1組	1組
工具	1式	1式	1式
ダイヤモンドドレッサ	1個	1個	1個
ダイヤモンドホルダ	1個	1個	1個
ベンチドレッサ装置		1式	1式
ダイヤフォーム		1式	1式

特別付属品

工具箱	冷却用定盤
横形隙見台	ストレートエッジ
クランプ大、小	精密スコヤ大、小
直角ブロック大、小	薬研台
平行ブロック	角度ドレッサ
平行定規	冷却給水装置
鋼製精密定盤	吸塵装置
その他各種取りそろえてございます。	



三菱商事工作機械株式会社

本 社	東京都港区芝5丁目34番6号 新田町ビル11階 TEL:(03)455-3421 ㊦108 (登記住所:神奈川県茅ヶ崎市萩園字走内1270番地1)
大 阪 支 店	大阪市北区堂島浜通1丁目15番地1 大阪三菱ビル13階 三菱商事株式会社大阪支社内 TEL:(06)343-1111 ㊦530-91
名 古 屋 支 店	名古屋市中村区広井町3丁目88番地 大名古屋ビル11階 三菱商事株式会社名古屋支社内 TEL:(052)565-2640~2 ㊦450-91
広 島 出 張 所	広島県広島市袋町4番25号明治生命広島ビル TEL:(0822)48-5635 ㊦730
茅ヶ崎サービスセンター	神奈川県茅ヶ崎市萩園字走内1270番地1 TEL:(0467)86-2151~5 ㊦253
大阪サービスセンター	大阪府南河内郡美原町平尾2648-1 TEL:(0723)61-4394 ㊦587